

LINEA SANEAMIENTO

Septilisto

Fabricado en polietileno de alta densidad, conformado por divisiones internas que incluyen el tanque séptico y un filtro anaerobio, en su interior van colocados 120 rosetones. Sistemas para tratamiento de aguas residuales de casas, escuelas, campamentos, etc. Alta resistencia a golpes y agrietamientos.

- No se biodegrada
- Fácil instalación y mantenimiento
- Hermético



	CAPACIDAD
VOLUMEN	1200L.

- peso: 50 kg
- peso rosetones: 0.120 kg

LINEA SANEAMIENTO

Tanque almacenamiento horizontal

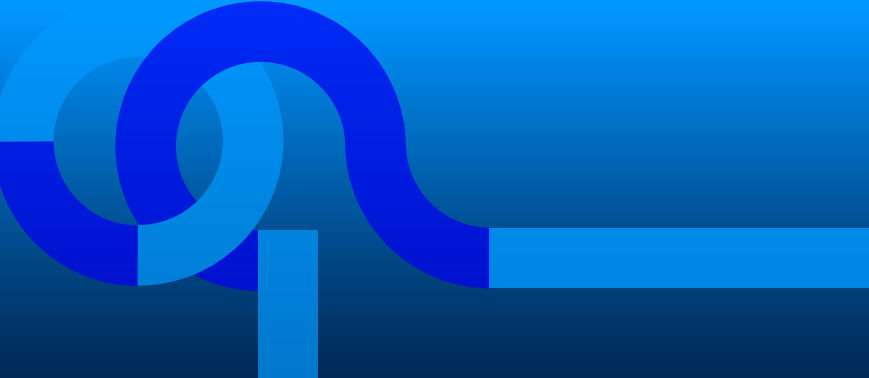
Alta resistencia a golpes, agrietamientos y a la corrosión. Cuentan con una tapa roscada que aísla el agua de agentes externos. No requiere obra civil para llevar a cabo la instalación. Presenta mayor eficiencia gracias a su diseño hermético y compacto.

- Larga vida útil
- Fácil de limpiar
- Producto reforzado durable y liviano



	CAPACIDAD
VOLUMEN	1200L.

- peso: 50 kg



Holviplas sa

Calidad y precisión absoluta

LINEA SANEAMIENTO

Tanque tipo botella

Posee protección UV, lo que le hace resistente a la intemperie. Cuentan con una tapa roscada que aísla el agua de agentes externos. Adecuados para almacenamiento de productos para consumo humano. Debe ser instalado en una superficie plana. Cuenta con tapa segura roscable para aislarlo de agentes externos.

- Compactos y prácticos
- Larga vida útil
- Fabricado en polietileno de alta densidad.



VOLUMEN
250 L.
600 L.
1100 L.
2000 L.

* Disponible también en color negro

LINEA SANEAMIENTO

Tanque tipo vaso

Los tanques son fabricados de polietileno de alta densidad con un alto estándar de calidad y tecnología los cuales aseguran mantener el agua limpia dentro del tanque, haciéndolo el sistema de almacenamiento de agua más confiable. Posee protección UV, lo que le hace resistente a la intemperie.

Debe ser instalado en una superficie plana y mantener el Tanque cerrado para evitar la entrada de bacterias o tierra que pudieran contaminar el líquido almacenado.

- Es ideal para el almacenamiento de agua, alimentos y sustancias químicas.
- No se oxidan ni se corroen.
- No altera las propiedades físicas y químicas del producto almacenado.
- No requiere mantenimiento.
- Es resistente a golpes y climas extremos.



VOLUMEN	DIMENSIONES
300 L.	850mm. de altura 750mm. de diámetro
600 L.	1050mm. de altura 800mm. de diámetro

* Cuenta con una tapa segura roscable para aislarlo de agentes externos.